

Dossier De Fabrication (DDF)

du projet

Brassard lumineux pour cycliste

Responsabilité documentaire

Action	NOM Prénom	Fonction	Date	Signature
Rédigé par	<Auteurs>	Technicien	JJ/MM/AAAA	
Approuvé par	S. MOUTAULT (IUT GEII Bdx)	Chef de projet	JJ/MM/AAAA	
Approuvé par	V. LOTARE (KEOLIS CUB)	Client	JJ/MM/AAAA	

IUT Bordeaux Département GEii	Référence : BLC_DDF_EQ00 Révision : 2 – JJ/MM/AAAA	1/9
----------------------------------	-------------------------------------------------------	-----

Suivi des révisions documentaires

Indice	Date	Nature de la révision
1	05/09/2021	Publication préliminaire du DDC document à compléter par le Technicien.
2	JJ/MM/AAAA	Première publication

Documents de références

Sigle	Référence	Titre	Rév.	Origine
[CDC]	BLC_CDC	Cahier des charges	1	<Client>
[DDC]	BLC_DDC_EQ00	Dossier de conception	2	IUT GEII Bdx

Table des matières

1. Nature du document.....	4
2. Documents de fabrication du produit.....	4
2.1. <i>Schéma électrique</i>	4
2.2. <i>Nomenclature</i>	4
2.3. <i>Typons</i>	6
2.4. <i>Plan de perçage</i>	6
2.5. <i>Schéma d'implantation</i>	7
3. Matrice de conformité du produit.....	9

1. Nature du document

Ce document est un dossier de fabrication. Il fournit les documents de fabrication du produit développé. Il regroupe le schéma électrique, la nomenclature, les typons, le plan de perçage et le schéma d'implantation du produit. Il constitue une preuve de la conformité du produit. Chaque paragraphe fait donc clairement référence aux exigences client issues du [CDC].

L'ensemble des documents de ce dossier permet également au client de produire en série le produit développé.

2. Documents de fabrication du produit

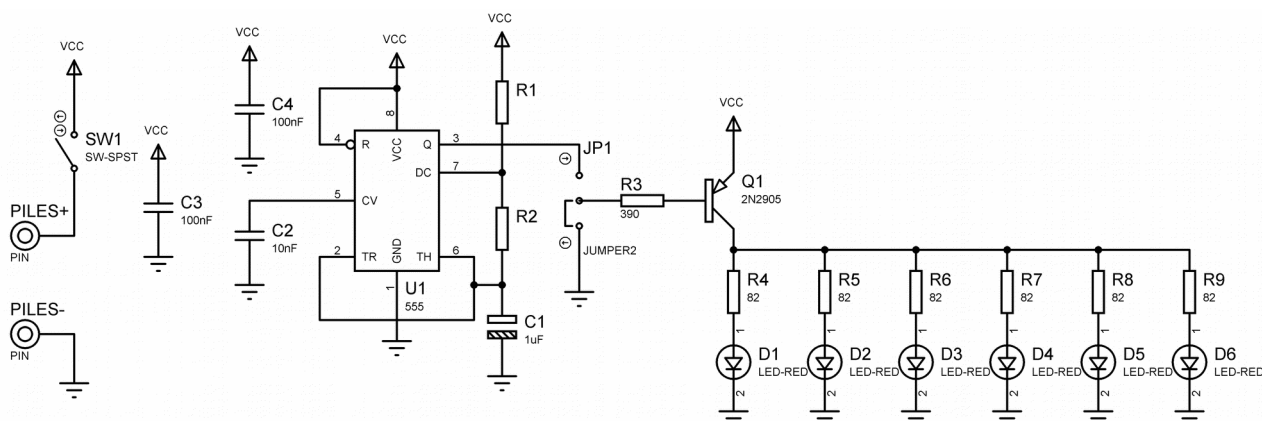
Nous avons pris soin d'archiver les fichiers de conception associés au projet. Les documents de fabrication du produit peuvent donc être exploités ou consultés en cas de besoin pendant ou après le développement du produit. L'ensemble des fichiers est disponible dans le dossier : BLC/FAB

2.1. Schéma électrique

Référence du document : FAB01 (schéma électrique)

Exigences client vérifiées : EX02, EX03

Fichier : BLC/FAB/BLC_FAB.DSN



2.2. Nomenclature

Référence du document : FAB02 (nomenclature)

Exigences client vérifiées : EX02, EX03

Fichier : BLC/FAB/BLC_FAB.DSN

Brassard lumineux pour cycliste

Rep.	Désign.	Valeur	Caractéristiques	Fourn.	Ref. Four.	Coût (*)
PILES +/-	Coupleur de piles		Support batterie, AAA x 3, à fils	Farnell	1650686	1,41
SW1	Interrupteur		JS202011CQN, Commutateur à glissière, DPDT, On-On, Traversant.	Farnell	2320018	0,38
JP1			Connecteur HE14 MH100 sécable droit 1 x 36 pts	Gotronic	08000	0,03
JP1			Lot de 20 Cavaliers femelles CF17 au pas de 2,54 mm	Gotronic	08010	0,03
U1	Circuit intégré	NE555P	Timer, 100kHz, PDIP-8	Farnell	3006909	0,34
Q1	Transistor	2N2905	Transistor bipolaire PNP, 40 V, 600 mA, 3 W, TO-39, Traversant	Farnell	9207023	1,04
R4 à R9	Résistance	0.25W 82R	Résistance traversante axial	Farnell	9339701	0,16
R3	Résistance	0.25W 390R	Résistance traversante axial	Farnell	9339477	0,03
R1	Résistance	0.25W 82K	Résistance traversante axial	Farnell	9339736	0,03
R2	Résistance	0.25W 100K	Résistance traversante axial	Farnell	9339078	0,03
C2	Condensateur	0.01 µF, ± 5%	Condensateur film PET Métallisé, Coffret Radial, 2 broches	Farnell	2805865	0,27
C3, C4	Condensateur	0.1 µF, ± 5%	Condensateur film PET Métallisé, Coffret Radial, 2 broches	Farnell	2805867	0,63
C1	Condensateur	1,0 µF, 25 V, ± 20%	Condensateur tantale, À sorties radiales	Farnell	1753978	0,42
D1 à D6	Diode électroluminescente	LC503UHR 1-30Q-A-00001	LED, Rouge, Traversant, T-1 3/4 (5mm), 20 mA, 2.1 V, 630 nm	Farnell	1648996	0,71
	Circuit imprimé		Carte de prototypage, Présensibilisé, Epoxy, 300mm x 600mm	Farnell	1267740	0,99
Coût estimatif des composants d'un produit (*) :						5,10

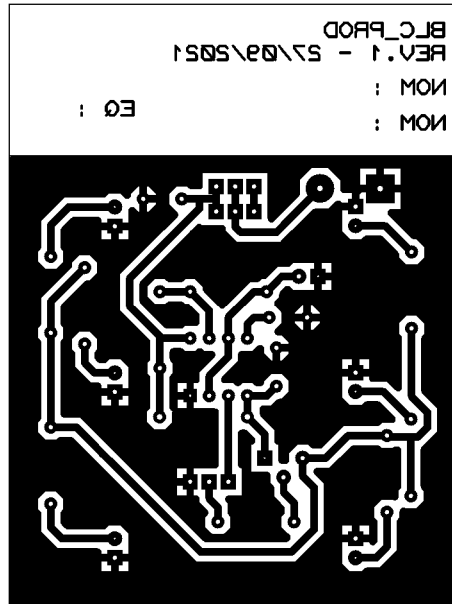
(*) Le coût mentionné est un coût estimatif HT par unité pour un volume de production de 100 pièces (source : fr.farnell.com).

2.3. Typons

Référence du document : FAB03 (typons)

Exigences client vérifiées : EX01, EX02, EX03, EX08, EX09

Fichier : BLC/FAB/BLC_FAB.LYT



Commentaires sur le document : Les typons sont représentés à l'échelle 1 afin de pouvoir être utilisés comme masque de gravure pour la réalisation du circuit imprimé.

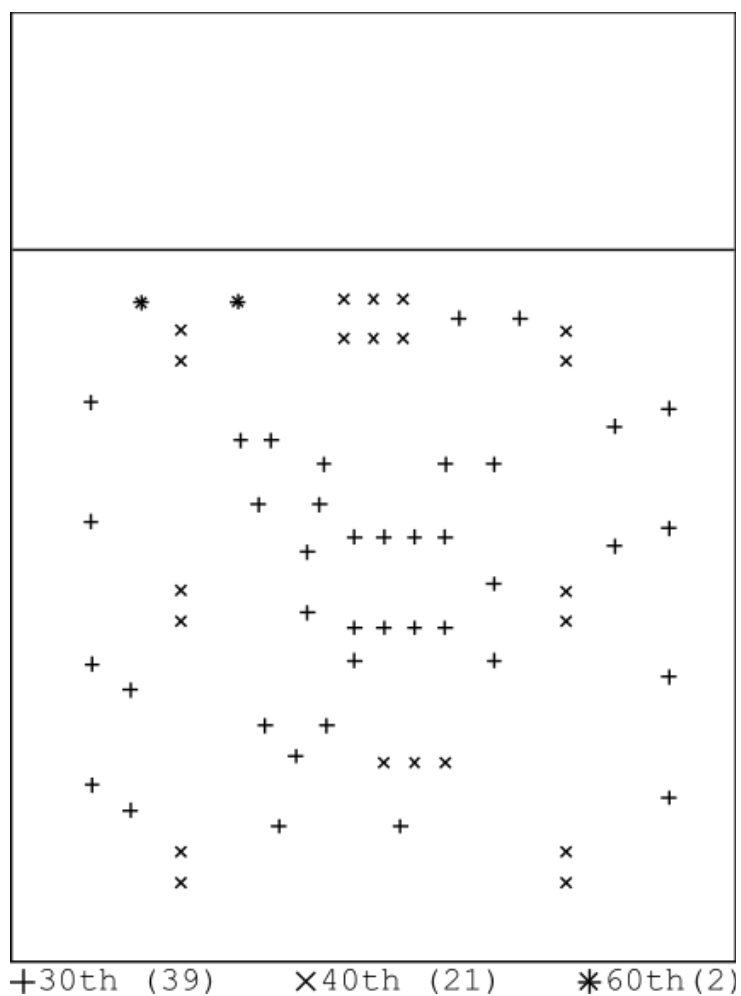
2.4. Plan de perçage

Référence du document : FAB04 (perçage)

Exigences client vérifiées : EX01, EX02, EX03

Fichier : BLC/FAB/BLC_FAB.LYT

Brassard lumineux pour cycliste



Commentaires sur le document : 30 th \approx 0,8 mm ; 40 th \approx 1mm.

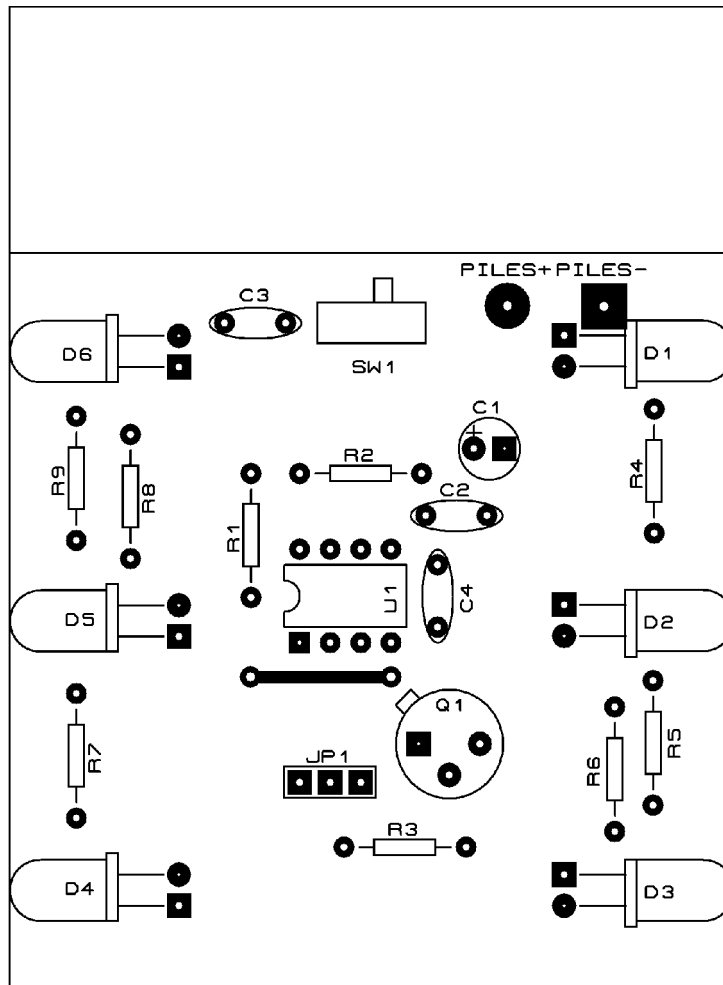
2.5. Schéma d'implantation

Référence du document : FAB05 (implantation)

Exigences client vérifiées : EX01, EX02, EX03

Fichier : BLC/FAB/BLC_FAB.LYT

Brassard lumineux pour cycliste



Commentaires sur le document : Attention au sens de U1, D1 à D6, C1 et Q1 qui sont polarisés. U1 est monté sur support.

3. Matrice de conformité du produit

Ce chapitre synthétise par l'intermédiaire d'un tableau la conformité du produit développé par rapport aux exigences issues du Cahier des Charges.

Exigence	Méthodes Vérification	Eléments vérifiant l'exigence	Statut
EX01	Conception/Fab.	FAB03, FAB04, FAB05	Conf.
EX02	Conception Simulation Conception/Fab. Vérification	PRC01, CCPT0 SIM01, SIM02, SIM03 FAB01, FAB02, FAB03, FAB04, FAB05	Conf. Conf. Conf.
EX03	Conception Simulation Conception/Fab. Vérification	PRC01, CCPT01 SIM02, SIM03 FAB01, FAB02, FAB03, FAB04, FAB05	Conf. Conf. Conf.
EX04	Conception Simulation Vérification	PRC01, CCPT04 SIM03	Conf. Conf.
EX05	Conception Simulation Vérification	PRC01, CCPT03 SIM01, SIM02	Conf. Conf.
EX06	Conception Simulation	PRC01, CCPT01, CCPT02 SIM02	Conf. Conf.
EX07	Conception Simulation Vérification	CCPT01, CCPT02, CCPT05 SIM02	Conf. Conf.
EX08	Conception/Fab.	FAB03	Conf.
EX09	Conception/Fab.	FAB03	Conf.