

Dossier De Fabrication (DDF)

du projet

Thermomètre De Bain pour bébé

Responsabilité documentaire

Action	NOM Prénom	Fonction	Date	Signature
Rédigé par	Petitjean, Bernyer, Cazade	Technicien	07/12/2021	✓
Approuvé par	Chef de projet (IUT GEII Bdx)	Chef de projet	07/12/2021	✓
Approuvé par	Client (entreprise)	Client	JJ/MM/AAAA	

Suivi des révisions documentaires

Indice	Date	Nature de la révision
1	13/12/2021	Publication préliminaire du DDF, document à compléter par le Technicien.
2	14/12/2021	Première publication

Documents de références

Sigle	Référence	Titre	Rév.	Origine
[CDC]	TDB_CDC	Cahier des charges	1	<Client>
[DDC]	TDB_DDC_EQ00	Dossier de conception	2	IUT GEII Bdx

Table des matières

Nature du document	3
Documents de fabrication du produit	3
Schéma électrique	3
Nomenclature	4
Typons	5
Plan de perçage	6
Schéma d'implantation	7
Matrice de conformité du produit	8

1. Nature du document

Ce document est un dossier de fabrication. Il fournit les documents de fabrication du produit développé. Il regroupe le schéma électrique, la nomenclature, les typons, le plan de perçage et le schéma d'implantation du produit. Il constitue une preuve de la conformité du produit. Chaque paragraphe fait donc clairement référence aux exigences client issues du [CDC].

L'ensemble des documents de ce dossier permet également au client de produire en série le produit développé.

2. Documents de fabrication du produit

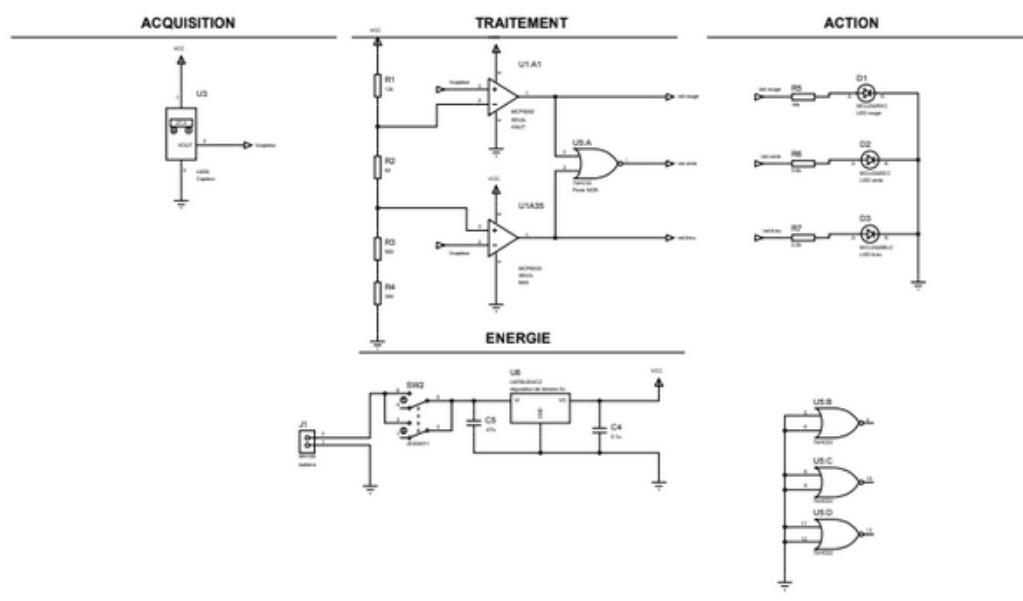
Nous avons pris soin d'archiver les fichiers de conception associés au projet. Les documents de fabrication du produit peuvent donc être exploités ou consultés en cas de besoin pendant ou après le développement du produit. L'ensemble des fichiers est disponible dans le dossier : S1_TDB_EQ34/DDF_TDB_EQ34

2.1. Schéma électrique

Référence du document : FAB01 (schéma électrique)

Exigences client vérifiées : EXIG_DIMENSIONS

Fichier : Schéma_électrique.pdf



2.2. Nomenclature

Référence du document : FAB02 (nomenclature)

Exigences client vérifiées : EXIG_COUT

Fichier : Nomenclature.HTM

Repère topologique	Catégorie	Caractéristique principale	Caractéristiques secondaires	Prix
R1	Résistance	12 kΩ	tolérance +/- 5 % ; série E24	0.03
R2	Résistance	82 Ω	tolérance +/- 10 % ; série E12	0.03
R3	Résistance	560 Ω	tolérance +/- 5 % ; série E24	0.03
R4	Résistance	390 Ω	tolérance +/- 5 % ; série E24	0.03
R5	Résistance	18 kΩ	tolérance +/- 5 % ; série E24	0.03
R6	Résistance	5.6 kΩ	tolérance +/- 5 % ; série E24	0.03
R7	Résistance	2.2 kΩ	tolérance +/- 5 % ; série E24	0.03
C4	Condensateur	0.1 µF	tolérance +/- 10 % ; série E12 63 V	0.32
C5	Condensateur	0.47 µF	tolérance +/- 10 % ; série E12 63 V	0.24
D1	LED	MULTICOMP PRO MCL034RHC	Rouge 2.2 V - 20 mA - 3800 mCd	0.20
D2	LED	MULTICOMP PRO MCL034SGC	Verte 2.2 V - 20 mA - 3800 mCd	0.15
D3	LED	MULTICOMP PRO MCL034SBLC	Bleu 2.2 V - 20 mA - 3800 mCd	0.14
U1	Circuit intégré	MCP6002		0.34
U3	Circuit intégré	LM35		1.13
U5	Circuit intégré	74HC02		0.27
U6	Circuit intégré	LM78L05ACZ		0.39
J1	Connecteur Batterie	MH100		0.50
SW2	Interrupteur	JS202011		0.38
CI	Circuit Imprimé double face	CIF AB60	Plaque présensibilisée dimensions initiales : 600 * 300 mm à découper : 100 * 60 mm	1.43
TOTAL				5.7

2.3. Typons

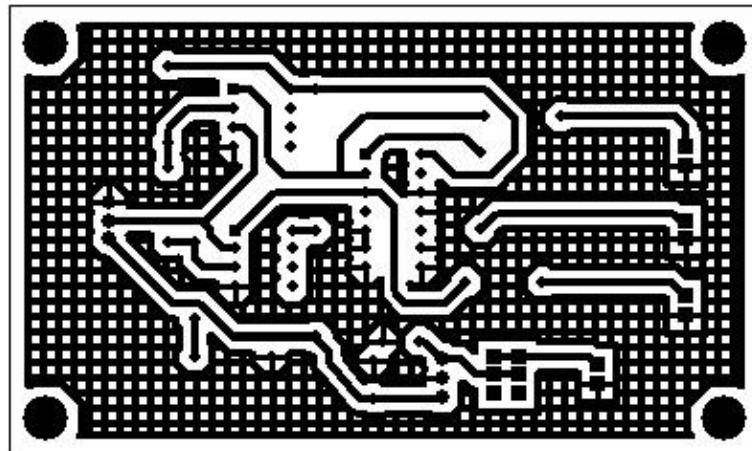
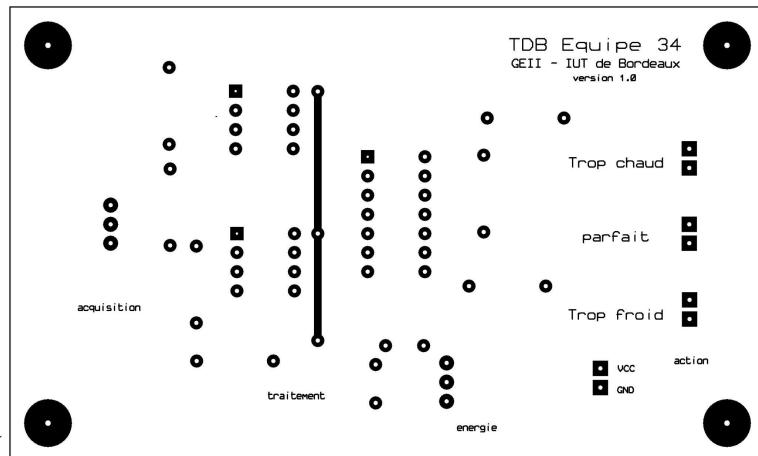
Référence du document : FAB03 (typons)

Exigences client vérifiées : EXIG_DIMENSIONS

Fichier : TYPONS1.pdf et TYPONS2.pdf

TOP du circuit à l'échelle 1, imprimé en miroir pour la fabrication

BOTTOM du circuit à



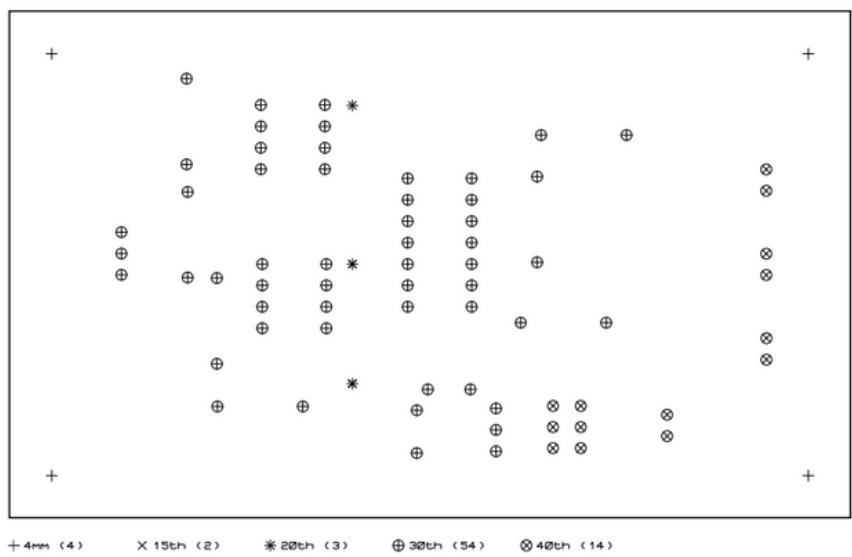
Commentaires sur le document : Les typons sont représentés à l'échelle 1 afin de pouvoir être utilisés comme masque de gravure pour la réalisation du circuit imprimé. Même si les

2.4. Plan de perçage

Référence du document : FAB04 (perçage)

Exigences client vérifiées : EXIG_DIMENSIONS

Fichier : Schéma_de_perçage_TDB.pdf



Commentaires sur le document :

30 th \approx 0,8 mm ; 40 th \approx 1mm ; 50 th \approx 1,2 mm ; 60 th \approx 1,5 mm.

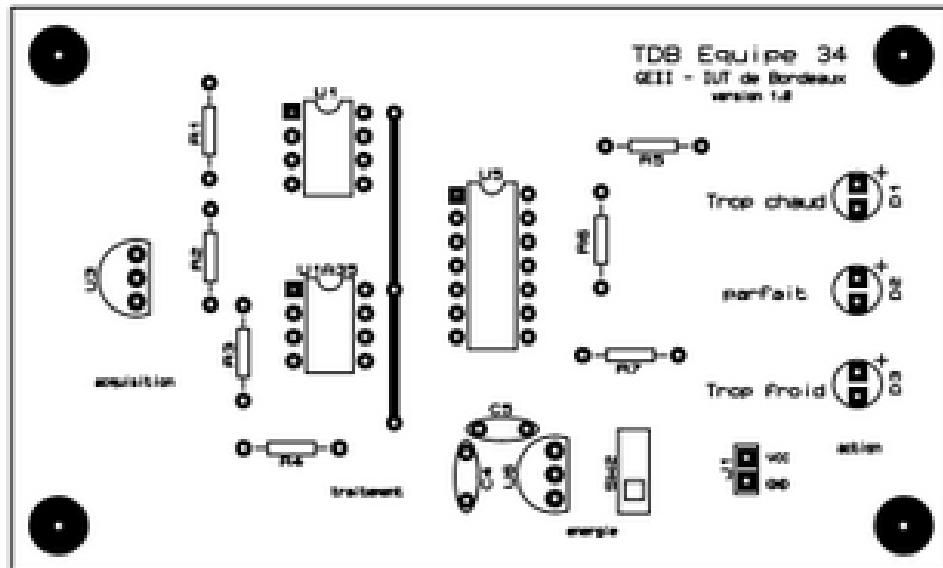
Les trous de fixation correspondent au 4 trous situés à chaque bord (+) de la carte en 4 mm.

2.5. Schéma d'implantation

Référence du document : FAB05 (implantation)

Exigences client vérifiées : EXIG_DIMENSIONS

Fichier : schéma_d'implantation.pdf



Commentaires sur le document : - Les LEDs, le capteur de température, le régulateur, les AOP comparateurs , la porte logique sont polarisés.

3. Matrice de conformité du produit

Ce chapitre synthétise par l'intermédiaire d'un tableau la conformité du produit développé par rapport aux exigences issues du Cahier des Charges.

Exigence	Méthodes Vérification	Eléments vérifiant l'exigence	Statut
EX01	Conception Conception Simulation Conception/Fab. Vérification	PRC01 CCPT01 SIM01 FAB01 FAB03 FAB04 FAB05	Conf. Conf. Conf. Conf.
EX10	Conception	FAB02	Conf.